



ANTIDIARREICO VALLÉE

Ficha técnica.

La diarrea de los terneros, de origen infecciosa, es un problema frecuente en la ganadería bovina, y es una causa importante de perjuicios para el sector, por la mortalidad causada entre los animales afectados, por los tratamientos frustrados, por la pérdida de peso y por el desarrollo retrasado de los terneros, o hasta por la menor producción de leche en la vida adulta. El diagnóstico precoz y el tratamiento eficaz son esenciales para minimizar las pérdidas causadas por esta enfermedad.

El Antidiarreico es el resultado de la asociación de dos quimioterapéuticos: el Ftalilsulfatiazol, de acción local, y la Sulfamerazina, de acción sistémica. Esto significa que su actuación está presente sobre la mucosa y sobre las capas profundas de la pared del intestino, y sobre los focos infecciosos extraintestinales, lo que evita la proliferación bacteriana en el tejido intestinal y la entrada de bacterias en la corriente sanguínea y consecuente septicemia. Contiene, asimismo, el silicato de aluminio hidratado (Caolín 320) y el hidróxido de aluminio, un poderosos adsorbentes y protectores de la mucosa.

Estas razones hacen del Antidiarreico un medicamento indicado en el tratamiento rápido y seguro de las principales y más comunes infecciones intestinales, siendo altamente eficaz en el combate contra los microorganismos causantes de la enteritis: *Escherichia coli* y *Salmonella typhimurium*, lo que disminuye considerablemente la mortalidad de los rebaños.

Forma farmacéutica: Polvo.

Composición:

Cada 100 g contiene:

Ftalilsulfatiazol	10,00 g
Sulfamerazina	5,00 g
Vehículo (Hidróxido de Aluminio y Silicato de Aluminio Hidratado) c.s.p.	100,00 g



Indicaciones:

Se indica el ANTIDIARREICO para el tratamiento de la diarrea en terneros.

Posología:

El producto debe administrarse en 3 (tres) dosis, por vía oral, con intervalos de 12 horas entre cada dosis.

Cada dosis del producto se constituirá por 3 (tres) sobres de 10 g de Antidiarreico para cada 50 kg de peso vivo, lo que corresponde a 600 mg por kilo de peso vivo, equivalente a 60 mg de Ftalilsulfatiazol y a 30 mg de Sulfamerazina por kilogramo de peso corporal.

Para el cálculo de cada dosis del producto, se puede consultar la tabla a continuación para obtener orientación:

Peso Vivo (kg)	Dosis del producto (g)	Cantidad del producto (nº de sachets)
25	15	1,5
50	30	3,0
75	45	4,5
100	60	6,0
125	75	7,5
150	90	9,0

Modo de usar:

La administración debe llevarse a cabo sólo por vía oral.

- Mezclar la dosis indicada en aproximadamente 1 litro de agua o leche, agitar bien y administrar por vía oral;
- Puede ofrecerse también en mezcla con la ración, en cantidad suficiente para ingestión total por el animal;
- Nunca inmovilizar la lengua del animal para administrar el remedio;
- Dejar que el animal degluta naturalmente, virando la boca del animal hacia arriba;
- Después de la dilución, debe administrarse el producto inmediatamente al animal.



Contraindicaciones:

Evitar el uso concomitante de compuestos derivados del PABA, como, por ejemplo, la procaína, un anestésico local.

Efectos colaterales:

En las dosis recomendadas, el medicamento es bien tolerado por el organismo del animal, ejerciendo casi únicamente un efecto local y, por tanto, no presenta efectos adversos relevantes.

Cuidados que deben observarse:

- Para disolver el producto, utilizar agua hervida o filtrada, o leche de buena calidad;
- No almacenar el producto diluido para uso posterior;
- Las posibles sobras del producto y los empaques utilizados deben destinarse a incineración;
- No reutilizar los empaques vacíos;
- Mantener el animal en buenas condiciones higiénicas, en lugar limpio, seco y ventilado.

Periodo de retiro:

BOVINOS: SACRIFICIO: EL SACRIFICIO DE LOS ANIMALES TRATADOS SÓLO DEBE LEVARSE A CABO 33 DÍAS TRAS LA ÚLTIMA ADMINISTRACIÓN DEL PRODUCTO.

Presentación:

El Antidiarreico se presenta en cajas con 10 sachet conteniendo 10 g cada uno.

Fabricado por:

Vallée S/A - BRASIL

Av. Comendador Antonio Loureiro Ramos, 1500

Distrito Industrial - Montes Claros - MG

Industria Brasileña

Intervet S.A.
Av. Circunvalación del Club Golf
Los Incas 134, Torre 2, OF. 1901
Santiago de Surco, Lima.
T +51 1 411 5100

www.msd-animal-health.com.pe



Importado por:

Intervet S.A.

Av. Circunvalación del Club Golf Los Incas 134, Torre 2, OF. 1901 Santiago de Surco. Lima - Perú.

Bajo Licencia de Intervet International B.V.,

Mantener fuera del alcance de los niños.

Venta bajo receta médica.

USO VETERINARIO

Registro SENASA: F.82.70.I.0276