



# ANTIDIARREICO VALLÉE

## Ficha técnica.

La diarrea de los terneros, de origen infecciosa, es un problema frecuente en la ganadería bovina, y es una causa importante de perjuicios para el sector, por la mortalidad causada entre los animales afectados, por los tratamientos frustrados, por la pérdida de peso y por el desarrollo retrasado de los terneros, o hasta por la menor producción de leche en la vida adulta. El diagnóstico precoz y el tratamiento eficaz son esenciales para minimizar las pérdidas causadas por esta enfermedad.

El Antidiarreico es el resultado de la asociación de dos quimioterapéuticos: el Ftalilsulfatiazol, de acción local, y la Sulfamerazina, de acción sistémica. Esto significa que su actuación está presente sobre la mucosa y sobre las capas profundas de la pared del intestino, y sobre los focos infecciosos extraintestinales, lo que evita la proliferación bacteriana en el tejido intestinal y la entrada de bacterias en la corriente sanguínea y consecuente septicemia. Contiene, asimismo, el silicato de aluminio hidratado (Caolín 320) y el hidróxido de aluminio, un poderosos adsorbentes y protectores de la mucosa.

Estas razones hacen del Antidiarreico un medicamento indicado en el tratamiento rápido y seguro de las principales y más comunes infecciones intestinales, siendo altamente eficaz en el combate contra los microorganismos causantes de la enteritis: *Escherichia coli* y *Salmonella typhimurium*, lo que disminuye considerablemente la mortalidad de los rebaños.

---

**Forma farmacéutica:** Polvo.

### **Composición:**

Cada 100 g contiene:

Ftalilsulfatiazol	10,00 g
Sulfamerazina	5,00 g
Vehículo (Hidróxido de Aluminio y Silicato de Aluminio Hidratado) c.s.p.	100,00 g



**Indicaciones:**

Se indica el ANTIDIARREICO para el tratamiento de la diarrea en terneros.

**Posología:**

El producto debe administrarse en 3 (tres) dosis, por vía oral, con intervalos de 12 horas entre cada dosis.

Cada dosis del producto se constituirá por 3 (tres) sobres de 10 g de Antidiarreico para cada 50 kg de peso vivo, lo que corresponde a 600 mg por kilo de peso vivo, equivalente a 60 mg de Ftalilsulfatiazol y a 30 mg de Sulfamerazina por kilogramo de peso corporal.

Para el cálculo de cada dosis del producto, se puede consultar la tabla a continuación para obtener orientación:

<b>Peso Vivo (kg)</b>	<b>Dosis del producto (g)</b>	<b>Cantidad del producto (nº de sachets)</b>
25	15	1,5
50	30	3,0
75	45	4,5
100	60	6,0
125	75	7,5
150	90	9,0

**Modo de usar:**

La administración debe llevarse a cabo sólo por vía oral.

- Mezclar la dosis indicada en aproximadamente 1 litro de agua o leche, agitar bien y administrar por vía oral;
- Puede ofrecerse también en mezcla con la ración, en cantidad suficiente para ingestión total por el animal;
- Nunca inmovilizar la lengua del animal para administrar el remedio;
- Dejar que el animal degluta naturalmente, virando la boca del animal hacia arriba;
- Después de la dilución, debe administrarse el producto inmediatamente al animal.



**Contraindicaciones:**

Evitar el uso concomitante de compuestos derivados del PABA, como, por ejemplo, la procaína, un anestésico local.

**Efectos colaterales:**

En las dosis recomendadas, el medicamento es bien tolerado por el organismo del animal, ejerciendo casi únicamente un efecto local y, por tanto, no presenta efectos adversos relevantes.

**Cuidados que deben observarse:**

- Para disolver el producto, utilizar agua hervida o filtrada, o leche de buena calidad;
- No almacenar el producto diluido para uso posterior;
- Las posibles sobras del producto y los empaques utilizados deben destinarse a incineración;
- No reutilizar los empaques vacíos;
- Mantener el animal en buenas condiciones higiénicas, en lugar limpio, seco y ventilado.

**Periodo de retiro:**

**BOVINOS: SACRIFICIO: EL SACRIFICIO DE LOS ANIMALES TRATADOS SÓLO DEBE LEVARSE A CABO 33 DÍAS TRAS LA ÚLTIMA ADMINISTRACIÓN DEL PRODUCTO.**

**Presentación:**

El Antidiarreico se presenta en cajas con 10 sachet conteniendo 10 g cada uno.

**Fabricado por:**

**Vallée S/A - BRASIL**

Av. Comendador Antonio Loureiro Ramos, 1500

Distrito Industrial - Montes Claros - MG

Industria Brasileña

**Intervet S.A.**  
Av. Circunvalación del Club Golf  
Los Incas 134, Torre 2, OF. 1901  
Santiago de Surco, Lima.  
T +51 1 411 5100

[www.msd-animal-health.com.pe](http://www.msd-animal-health.com.pe)



**Importado por:**

**Intervet S.A.**

Av. Circunvalación del Club Golf Los Incas 134, Torre 2, OF. 1901 Santiago de Surco. Lima - Perú.

Bajo Licencia de Intervet International B.V.,

Mantener fuera del alcance de los niños.

Venta bajo receta médica.

**USO VETERINARIO**

**Registro SENASA: F.82.70.I.0276**